

nwl.data sheet

Datenblatt zur Dreh-/Schwenkeinheit TR1

■ Dreh-/Schwenkeinheit TR1

Diese Komponente ist ein Aufbau aus unseren beiden Standardkomponenten *Minidrehachse MR2* und *Minirundschalttisch MT1*.

Durch den Aufbau aus bewährten Standardkomponenten ist nicht nur der zuverlässige Einsatz in der täglichen industriellen Anwendung vorausgesetzt, sondern auch größtmöglicher Komfort bei der Anbindung an unsere Lasersteuerungssoftware.



■ Technische Daten Minidrehachse MR2

Die Minidrehachse MR2 ist mit einem spielarmen Zahnriemenantrieb mit Schrittmotor ausgestattet.

Die Welle mit einer Durchgangsbohrung von 15 mm wird über ein Getriebe mit einer Untersetzung von 1:30 angetrieben.

Die Antriebsdrehzahl beträgt 0 - 40 Umdrehungen / Minute, das Betriebsmoment beträgt hierbei 12 Nm bei Vollschrittfrequenzen von 0 – 1600 Hz.

Das Nennhaltmoment beträgt bei statischer Belastung 20 Nm. Die Positioniergenauigkeit liegt bei 108".

■ Technische Daten Minirundschalttisch MT1

Der Minirundschalttisch MT1 ist mit einem spielarmen Zahnriemenantrieb mit Schrittmotor ausgestattet.

Die Welle mit einer Durchgangsbohrung von 15 mm wird über ein Getriebe mit einer Untersetzung von 1:20 angetrieben.

Die Antriebsdrehzahl beträgt 0 - 60 Umdrehungen / Minute, das Betriebsmoment beträgt hierbei 8 Nm bei Vollschrittfrequenzen von 0 – 1600 Hz.

Das Nennhaltmoment beträgt bei statischer Belastung 14 Nm. Die Positioniergenauigkeit liegt bei 162".



■ Zubehör

Als Zubehör für die TR1 steht ein 3-Backen-Spannfutter mit einem Durchmesser von 65 mm zur Verfügung.

© 2003 by NWL Lasertechnologie GmbH.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokumentes, Verwertung und Mitteilung seines Inhaltes sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.