

# nwl.data sheet

Datenblatt zur Minidrehachse MR 2

## Minidrehachse MR2



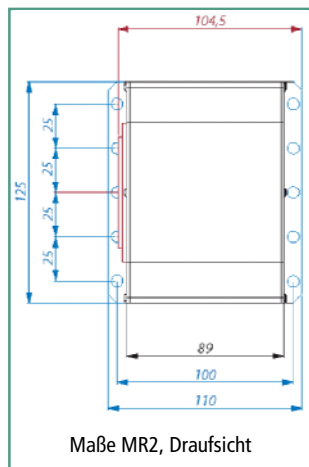
MR2 mit 3-Backenfutter D=125 mm

Diese Handlungseinheit kann sowohl als Manteldrehereinheit – auch für große Werkstücke, siehe Zubehör – wie auch als Basis für unsere Dreh-/Schwenkeinheit eingesetzt werden.

Die Komponente zeichnet sich vor allem durch ihre geringe Bauform, aber auch durch ihre robuste Bauart für die tägliche Industrieanwendung aus.

Auch als Basiskomponente für weitere Automatisierungen sind Sie mit der MR2 stets bestens gerüstet.

## Technische Daten



Die Minidrehachse MR2 ist mit einem spielarmen Zahnriemenantrieb mit Schrittmotor ausgestattet.

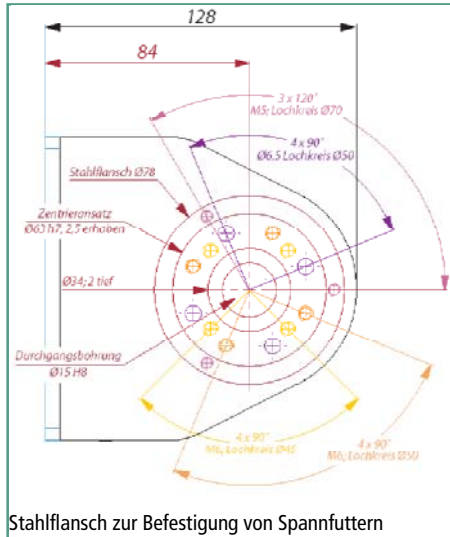
Die Welle mit einer Durchgangsbohrung von 15 mm wird über ein Getriebe mit einer Untersetzung von 1:30 angetrieben.

Die Antriebsdrehzahl beträgt 0 - 40 Umdrehungen / Minute, das Betriebsmoment

beträgt hierbei 12 Nm bei Vollschrittfrequenzen von 0 – 1600 Hz.

Das Nennhaltmoment beträgt bei statischer Belastung 20 Nm. Die Positioniergenauigkeit liegt bei 108".

Zur Befestigung von Spannfuttern ist ein Stahlflansch gemäß obenstehender Zeichnung angebracht.



# nwl.data sheet

Datenblatt zur Minidrehachse MR 2

## ■ Zubehör

Als Zubehör für die MR2 stehen 3-Backen-Spannfutter in den Durchmessern 65 mm, 80 mm und 125 mm zur Verfügung.



MR2 integriert in Laser